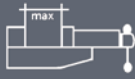


SPECIAL 411 AG



			
	300	280	280 x 300
	180	160	110 x 180
	225	215	130 x 225
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	300	3200 x 27 x 0,9	1410

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 45° a sinistra a 60° a destra in automatico, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Strumento touch screen 10" per la gestione della macchina completamente automatizzata con ottimizzazione barre
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfere senza limite di lunghezza
- Discesa basculante comandata da motore brushless su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Volani opportunamente dimensionati
- Tutti gli accessi alla macchina sono provvisti di dispositivi di sicurezza
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio e regolazione di pressione separata delle morse
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,4 mm
- Corsa alimentazione materiale 1000 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Possibilità di taglio semiautomatico
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic bandsaw for programmable 45° left and 60° right cuts, complying with all CE safety regulations
- 10" touch screen tool for fully automated machine management with bar optimisation
- Movement of the feed carriage with recirculating ball screw controlled by brushless motor without length limit
- Tilting descent on pivot with adjustable conical bearings
- Appropriately sized flywheels
- Safety devices installed on all points of access to the machine
- Hydraulic control unit with cutting pressure adjustment
- Separate pressure adjustment of the clamps
- The blade is tensioned by manually turning the handwheel
- Two-metal band 3200 x 27 x 0.9 mm
- Cutting thickness 1.4 mm
- Material feed stroke 1000 mm
- 0.75 kW hydraulic control unit motor
- 0.09 kW band cooling electric pump
- Semi-automatic cutting option.
- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes de 45° à gauche et 60° à droite programmables, conforme à toutes les réglementations CE en matière de sécurité
- Outil à écran tactile de 10" pour une gestion de la machine entièrement automatisée avec optimisation des barres
- Mouvement du chariot d'alimentation avec vis à recirculation de billes commandée par un moteur brushless sans limite de longueur
- Descente basculante sur tourillon avec roulements coniques réglables
- Volants bien dimensionnés
- Dispositifs de sécurité installés sur tous les points d'accès à la machine
- Unité hydraulique avec réglage de la pression de coupe
- Régulation de pression séparée des étaux
- Tension de la lame obtenue par rotation manuelle du volant
- Ruban bimétallique 3200 x 27 x 0,9 mm
- Épaisseur de coupe 1,4 mm
- Course d'alimentation du matériau 1000 mm
- Moteur unité hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Possibilité de coupe semi-automatique
- Variateur de vitesse de la lame de 0 à 90 m/min

TECHNISCHE MERKMALE

TECHNISCHE DATEN

- Automatische hydraulische CNC-Säge für programmierbare 45°-Links- und 60°-Rechtsschnitte, konform mit allen CE-Sicherheitsvorschriften
- 10"-Touchscreen-Tool für die vollautomatische Maschinenverwaltung mit Stangenoptimierung
- Bewegung des Beschickungswagens mit Kugelumlaufspindel, angetrieben durch bürstenlosen Motor, ohne Längenbegrenzung
- Schwenkabsenkung auf Zapfen mit einstellbaren Kegellagerrollenlagern
- Entsprechend dimensionierte Schwungräder
- An allen Zugangspunkten zur Maschine sind Sicherheitsvorrichtungen installiert
- Hydraulikaggregat mit Einstellung des Schnittdrucks
- Getrennte Druckeinstellung der Schraubstöcke
- Das Spannen des Sägeblatts erfolgt durch manuelles Drehen des Handrads
- Bimetallband 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,4 mm
- Verfahrenweg Materialzuführung 1000mm
- Motor Hydraulikaggregat 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Bandkühlung
- Möglichkeit des halbautomatischen Schneidens
- Inverter Sägeblattgeschwindigkeit von 0 bis 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes de 45° a la izquierda y 60° a la derecha programables, que cumple con todas las normativas CE para la seguridad
- Herramienta de pantalla táctil de 10" para la gestión de la máquina totalmente automatizada con optimización de barras
- Movimiento del carro de alimentación con tornillo de recirculación de bolas controlado por un motor sin escobillas sin límite de longitud
- Descenso basculante sobre perno con rodamientos cónicos regulables
- Volantes de dimensiones adecuadas
- Dispositivos de seguridad instalados en todos los puntos de acceso a la máquina
- Centralita hidráulica con regulación de la presión de corte
- Regulación de presión separada de las mordazas
- Tensado de la hoja obtenido mediante rotación manual del volante
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,4 mm
- Recorrido alimentación material 1000mm
- Motor centralita hidráulica 0,75 kW
- Bomba eléctrica 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Posibilidad de corte semiautomático
- Inversor velocidad hoja de 0 a 90 m/1'

* = ALTEZZA PIANO DI LAVORO
Working table height

