

TA 400 A



| | | | | | | | | |
|--|--|--|----|-----|-----|--|--------------|-----------|
| | | | 60 | 140 | 110 | | $a \times b$ | 100 x 180 |
|--|--|--|----|-----|-----|--|--------------|-----------|

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-----|--|-----|------|--|----|-----|--|----|-------|--|----|-----|
| | kW | 2,2 | | rpm | 3000 | | mm | 180 | | mm | ø 400 | | kg | 640 |
|--|----|-----|--|-----|------|--|----|-----|--|----|-------|--|----|-----|



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Troncatrice automatica per taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 50 passi, per un totale di 1950 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo
- Albero disco montato su cuscinetti
- Due morse pneumatiche
- Ganasce in teflon per il fissaggio del pezzo
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e lista ricambi
- Dimensioni d'ingombro 3450 mm x 1700 mm x 1420 mm



TECHNICAL DATA

- Automatic circular saw for cutting solid or profiles of aluminium or light alloys
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 50 steps for a total of 1950 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat
- Blade holder shaft on bearings
- Two pneumatic vices
- Teflon jaws to fix the piece
- Service tools
- Instruction manual and spare parts list
- Overall dimensions: 3450 mm x 1700 mm x 1420 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique pour la coupe de barres pleines et profilés alu et alliages légers
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 50 pas, pour un total 1950 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement: avancement étai fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixée. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étai fixe. Répétition du cycle
- Arbre porte-lame sur roulements
- Deux étaux pneumatiques
- Mâchoire en teflon pour le serrage de la pièce
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et liste des pièces détachées
- Dimensions hors-tout: 3450 mm x 1700 mm x 1420 mm



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 50 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von 1950 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktionsweise: Materialvorschub, Schließen des Schraubstocks und Aktivierung der Sägeblattdrehung, Verteilung vom emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis Ende des Schnittes und Rücklauf des Vorschubs bis zum festgelegten Maß. Rückkehr des Kopfes und Anhalten der Blattdrehung und der Verteilung der Kühlflüssigkeit. Öffnen des Schraubstocks. Zykluswiederholung
- Auf Lagern montierte Scheibenwelle
- Zwei Pneumatikschraubstöcke
- Teflonspannbacken für Stückbefestigung
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- Stellflächenmaße: 3450 mm x 1700 mm x 1420 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cortadora automática para cortar barras macizas y perfiles de aluminio y aleaciones ligeras
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 50 pasos, por un total de 1950 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Dos mordazas neumática
- Quijadas de teflón para la sujeción de la pieza
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y lista de piezas de recambio
- Dimensiones exteriores máximas: 3450 mm x 1700 mm x 1420 mm

