






NTA 370



			
	100	130	120
	100	130	110
			100 x 170
			100 x 140

				
kW	rpm	mm	mm	kg
3	0 - 80	185	ø 370	900



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra e sinistra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 60 programmi ognuno composto da 30 passi, per un totale di 1800 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Morsa con antibava
- Elettropompa 0,06 kW
- Fermi testa
- Rompitrucciolo per pulizia lama
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificate
- Ganasce morsa temperate e rettificate
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Sostegno barra 1,5 m
- Libretto istruzioni per l'uso e lista ricambi
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo.
- Corsa alimentazione materiale 1000 mm
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfere senza limite di lunghezza
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC circular saw performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 60 programs, each with 30 steps, for a total of about 1800 cutting positions with the pieces counting device
- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti burr device
- Motor pump
- Head stops
- Chip breaker to keep the blade clean
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- 1,5 meter long bar support
- Instruction manual and spare parts list
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat.
- Material stroke feeder 1000 mm
- Carriage movement by precision ball screw without length limit
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Additional vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite et à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 60 programmes, chacun composé de 30 pas, pour un total de 1800 positions de coupe avec compte-pièces
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arrêt rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe
- Arrêt rotation tête
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Support barre 1,5 mètre
- Manuel d'instruction et liste des pièces détachées
- Fonctionnement: avancement étau fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixée. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étau fixe. Répétition du cycle.
- Course alimentateur de la pièce 1000 mm
- Mouvement chariot par vis à billes sans limite de longueur
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 2 - 4 - 6 m



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt 60 Programme, jedes mit 30 Einzelschritten, mit einem Total von 1800 Schnittpositionen und entsprechendem Stückzähler
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Kopfsperren
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Stangenstütze 1,5 Meter
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- Funktionsweise: Materialvorschub, Schließen des Schraubstocks und Aktivierung der Sägeblattrotation, Verteilung vom emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis Ende des Schnittes und Rücklauf des Vorschubs bis zum festgelegten Maß. Rückkehr des Kopfes und Anhalten der Blattrotation und der Verteilung der Kühlflüssigkeit. Öffnen des Schraubstocks. Zycluswiederholung.
- Materialvorschub 1000 mm
- Bewegung des Materialvorschub mittels Kugelumlaufringel ohne Längengrenzmaß
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusätzlicher Schraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda y derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 60 programas, cada uno está compuesto de 30 pasos, por un total de 1800 posiciones de corte, con correspondiente contador de piezas
- Cabezal giratorio 45° a derecha y a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba
- Topes de cabezal
- Rompe virutas para limpieza de disco
- Regulador de la presión de las mordazas
- Correderas verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Sostén barra 1,5 metro
- Folleto de instrucciones para el uso y lista de piezas de recambio
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo.
- Carrera alimentación material 1000 mm
- Movimiento del carro de alimentación mediante husillo de recirculación de bolas
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m